



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ANTIRUGGINI GLICEROFTALICHE

SERIE 306

CARATTERISTICHE GENERALI

Questa serie di fondi è indirizzata a soddisfare esigenze relative ad economia e rapidità di esecuzione nei lavori di verniciatura. La buona applicabilità a spruzzo normale ed airless unitamente all'ottima copertura per le tinte di serie, ne consente l'utilizzo su manufatti ferrosi in molti casi anche come mano unica. La finitura con smalti sintetici deve essere attuata nell'arco di tempo compreso fra le 2 e le 6 ore circa dalla stesura della SERIE 306, oppure dopo 4 - 5 giorni. L'idoneità all'esposizione esterna è limitata alla sola atmosfera rurale, valutando comunque caso per caso l'effettiva possibilità della SERIE 306 a soddisfare le esigenze richieste.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di legante	Alchidico modificato
Residuo secco in peso	% 77 - 80
Viscosità CF8 mm/20°C	secondi 08 - 14
Peso specifico a 20°C	Kg/lt 1,450 – 1,650
Infiammabilità	°C < 21

COLORI STANDARD CON FINITURA SATINATA

Cod. 306.7034 Rosso Ossido
Cod. 306.8000 Nero
Cod. 306.8012 Grigio Medio Ral 7045 ca.

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI

Strutture in ferro esposte all'aria

- sabbiatura al grado Sa2 SIS 1967 (SSPC - SP6)
- pulizia meccanica al grado ST3 SIS 1967 (SSPC - SP3)

Le superfici devono essere perfettamente sgrassate e pulite utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Spruzzo convenzionale, airless, misto aria, elettrostatico.

Spruzzo convenzionale o airless

<u>Rapporto di miscelazione</u>		<u>in peso</u>
Serie 306	Antiruggine	100
761.0000	Diluyente Nitro	15 - 20
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 – 22

A spruzzo elettrostatico

<u>Rapporto di miscelazione</u>		<u>in peso</u>
Serie 306	Antiruggine	100
753.0000	Diluyente Elettrostatico	15 - 20



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Viscosità di applicazione CF4/20°C secondi 18 - 22

Il diluente può variare in funzione del tipo di impianto e delle modalità di applicazione. Si consiglia pertanto di interpellare il nostro servizio tecnico -commerciale.

Condizioni applicative

Temperatura superiore ai 10°C
Umidità relativa inferiore a 70%

Resa Teorica (con spessore secco 50 – 60 micron) 6 – 7 m² / Kg.

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

Indurimento ad aria a 20°C

Fuori tatto ore 2 - 3
In profondità ore 24 - 36

Caratteristiche tecniche del prodotto applicato

dopo 5 giorni a 20° - 25°C (U.R. inferiore al 70%) spessore 50 - 60 micron secchi

-Aderenza su ferro pulito e sgrassato buona
-Pieatura cilindrica (Ø10 mm) buona
-Resistenza nebbia salina 100 ore buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione, pellicola compatta senza blistering

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d' aria. Impiegare durante l' applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 306 Antiruggine gliceroftalica Kg. 30 p.n.
761.0000 Diluente Nitro Lt.25
753.0000 Diluente Elettrostatico Lt.25

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.